

ESPECIFICACIONES KIT ELEVADOR ESB-1

- APLICACIÓN: VEHICULOS CON SUSPENSION NEUMATICA
- MECANISMO ELEVADOR: DOS CILINDROS NEUMATICOS
- MATERIAL CILINDRO: ALEACION DE ALUMINIO
- MATERIAL VASTAGO: ACERO CON CROMADO DURO
- MATERIAL PISTON: NBR CON ALMA DE ACERO
- MATERIAL TAPA: FUNDICION CON CASQUILLO BRONCE
- AREA DE TRABAJO 739 CM2 POR CILINDRO
- FUERZA CILINDRO (6-8 BAR) 4430 – 5900 KG. POR CILINDRO
- FUERZA TOTAL (6-8 BAR): 8860 – 11800 KG.
- CARRERA MAXIMA: 135 MM
- ROSCA PARA RACORD: ¼ W.GAS (R¼)
- ELEMENTO DE TRACCION: CADENA Ø18 MM (5 ELEMENTOS)
- CARGA TRABAJO CABLE: 18 KG.
- SOPORTE EJE: OPCIONAL: PARA EJE CUADRADO O EJE REDONDO DE 130 MM O 150 MM.
- COMPONENTES DEL KIT:
 - DOS CILINDROS NEUMATICOS
 - DOS CADENAS
 - DOS SOPORTES DE EJE
 - BULONES DE ANCLAJE
 - PASADORES DE BULON
 - TORNILLERIA
- PESO DEL KIT COMPLETO: APROX. 64 KG.
- MONTAJE DEL KIT DE ELEVACION:
 - LOS CILINDROS NEUMATICOS DEBEN SER ATORNILLADOS SOBRE DOS VIGAS SOLDADAS AL CHASIS DEL VEHICULO (NUESTRA PROPUESTA: VIGAS “U” DE 80 MM O 100 MM)
 - **IMPORTANTE:** CON EL EJE BAJADO, EL VEHICULO SOBRE UNA SUPERFICIE PLANA Y LOS VASTAGOS COMPLETAMENTE FUERA DE LOS CILINDROS, LAS CADENAS NECESITAN UNA HOLGURA DE MONTAJE PARA EVITAR DAÑOS CUANDO EL VEHICULO CIRCULE.

ESB-1: ELEVADOR DE EJE
PARA SUSPENSION MECANICA



