

ACCEVAL MCE-1 / MCE-2 / MCE-3

ESPECIFICACIONES

- * Fluido utilizado: Aire filtrado.
- * Máxima presión de trabajo: 14 bar.
- * Rango de temperatura: Desde -35°C hasta +80°C.
- * Rango ajuste presión descenso automático:
 - MCE-1/MCE-2/MCE-3: Desde 2.5 bar hasta 5.8 bar.
- * Rango ajuste histeresis:
 - MCE-2/MCE-3: Desde 1.2 bar hasta 2.5 bar.(Diferencia entre presiones de descenso y elevación)
- * Rácores estandar:
 - Rácores rectos para tubo de $\varnothing 8$ mm.
- * Opciones:
 - Rácores rectos para tubo de $\varnothing 10$ mm.
 - Rácores rectos para tubo de $\varnothing 3/8"$.
 - Rácores rectos automoción para tubo de $\varnothing 8$ mm.
 - Rácores codo orientable para tubo de $\varnothing 8$ mm.
 - Toma externa de presión de prueba.
 - Conexión anti-vacio en escape principal.